

Agrolit 411 EG

Vízzel hígítható korrózióvédő festék

TERMÉK ÁTTEKINTÉS

Termék leírás:	Akrilát gyanta alapú, vascsillám tartalmú vízzel hígítható korrózióvédő festék. Selyemmatt. Szórással történő felhordás esetén az Agrolit 411 EG-S jelzésű termék használata javasolt.
Különleges tulajdonságok:	A termék gyorsan szárad, de a végleges maximális tapadó szilárdság csak a felhordást követő 2-4 héten alakul ki.
Felhasználási terület:	(frissen horganyzott felület esetén is) külön alapozó nélküli Duplex-rendszer. Elektromos távvezeték oszlopok, híradástechnikai tornyok, tartályok külső felülete, nyílászárók, korlátok, kerítések stb. festése.
Ellenállóképesség:	Időjárásálló, hosszú ideig színtartó.. Hőállóság: + 60°C száraz meleg.
Szín:	AGROSIT színkártya szerint, ill. a legtöbb RAL és NCS kód szerint.

TECHNIKAI ADATOK

Sűrűség:	1,50 – 1,60 kg/ltr
Lobbanás pont:	Nem tűzveszélyes
Térfogatos szilárd anyag tartalom:	52 % (DIN 53219)
Javasolt rétegvastagság:	80 µm száraz, ami megfelel ~160 µm nedves rétegnek
Rétegek száma:	1 – 2 (ecset és szórás) 2 – 3 (henger)
Kiadósság:	Elméleti 80 µm száraz rétegvastagság esetén..... 0,21 kg/m²
Száradás (20°):	1 fokozat: 45 min. (porszáráz) 4 fokozat: 5 óra (fogásbiztos)
Hígító:	Víz

FELHORDÁSI ÚTMUTATÓ**Felület előkészítés:**

Fémfelület: Szemcseszórás Sa 2 ½ fokozatra, vagy kézi rozsdátlanítás St 3 tisztasági fokozatra. A felület száraz, olajos, vagy egyéb szennyeződésektől mentes legyen.

Horganyzott felület: A felület olajos, vagy egyéb szennyeződéstől mentes legyen. Az esetleges cinkrozsdát mechanikus úton, pl csiszolással el kell távolítani.

Javasolt bevonatrendszer:

Fémfelület: 1 x AGROLIT 411 PRIMER
2 – 3 x AGROLIT
411 EG

Horganyzott felület: 2 – 3 x AGROLIT 411 EG
Helyenként átrozsdásodott felület esetén AGROLIT 411 PRIMER –rel való előfestés szükséges.

Felhordás:

Felhasználás előtt alapos keverés szükséges. Ecsettel, hengerrel és szórással (airless is) egyaránt felhordható. Hengerrel alacsonyabb rétegvastagság érhető el. Általában nem szükséges hígítani. + 5°C alatt, és 80 % -ot meghaladó relatív nedvességtartalom felett nem ajánlott feldolgozni.

Régi bevonatok átfestése: AGROSIT MG, AGROSIT EG 80 és egyéb szintetikus gyanta alapú régi bevonatok gond nélkül átfesthetők.

Rétegek közti átfesthetőségi idő: 6 óra

Eszközök tisztítása: Tiszta vízzel a száradt állapot elérése előtt.

Tárolás: Fagymentes helyen, eredeti gyári csomagolásban a gyártástól számított 18 hónapig tárolható.

Avenarius-Agro GmbH

A-4600 Wels Industriestraße 51

Phone (07242) 489-0

Fax (07242) 489-5700

Internet: <http://www.avenarius-agro.at> Email: office@avenarius-agro.at

HUNGARY: CALSOM COLOR KFT.

WWW.CALSOM.HU