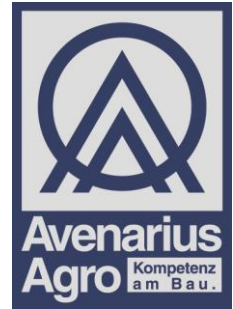


Agropox Speed Primer

2K epoxi alapozó



Termék leírás

Leírás / Anyag	Gyorsan száradó , 2 komponensű high solid korróziógátló alapozó
Kötőanyag / aktív pigment	Epoxi gyanta/ cinkfoszfát
Felhasználás	Kül- és beltéren, fém ill. megfelelően előkészített horganyzott és alumínium felületre javasolt alapozó.
Tulajdonságok	Gyors száradás, ólom- és kromátmentes. Az Avenarius kínálatában szereplő összes egy-és kétkomponensű oldószeres festékkel átvonható.
Szín	<ul style="list-style-type: none"> ■ világos szürke ■ bézs
Csomagolás	30 kg "A" komponens +2,5 kg "B" komponens.
Tárolás	Eredeti gyári bontatlan csomagolásban, száraz és hűvös helyen 2 évig tárolható.

Technikai adatok

Kiadósság	<ul style="list-style-type: none"> ■ Elméleti: 0,13 kg/m² / 60 µm száraz réteg.
Javasolt rétegvastagság	60 – 140 µm; 60 µm száraz réteg 90 µm nedves rétegnek felel meg.
Keverési arány	12 súlyrész A komponens vagy 13 térfogatrész A komponens 1 súlyrész B komponens 2 térfogatrész B komponens
Sűrűség	Ca. 1,6 – 1,6 kg/l (színtől függően).
Pot life	<ul style="list-style-type: none"> ■ 10 °C-on ca. 6 óra ■ 20 °C-on ca. 3 óra ■ 30 °C-on ca. 2 óra
Nem illó anyagtartalom	<ul style="list-style-type: none"> ■ 70 v/v% (térfogatos, DIN 53219) ■ 80 m/m% (súly szerinti)
Lobbanás pont	A komponens 28°C B komponens 30°C Keverék 28°C
Száradás	DIN 53150 szerint, 60 µm száraz film és 20°C: <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 száradási fokozat: 1 óra ■ 4 száradási fokozat: 3 óra
VOC	Biztonsági adatlap szerint
Hígító	Verdünnung 400

Ellenállóképesség

Kémiai	Jó ellenálló képesség ipari környezetben; folyékony gázokkal, hígított sav és lúg oldatokkal és gőzökkel, olajokkal zsírokkal szemben ellenálló. Folyamatosan vízbe merülő szerkezetekre nem javasolt.
Mechanikai	Bevonata kemény és ütésálló.
Hőmérséklet	Száraz meleg 150°C-ig.

Felhasználás

Felület előkészítés	A felület tiszta, száraz, zsíros és olajos szennyeződéstől mentes legyen. Acél felület esetén szemcseszórás Sa 2½ tisztasági fokra (EN ISO 8501-1), horganyzott és alumínium felület esetén érdesítés vagy sweepelés javasolt. Az un. fehér rozsdá legyen eltávolítva.
Bevonat javaslat	1-2x Agropox Speed Primer Javasolt fedőfestékek: Agropox 10 EG, Agropox HS 10 EG, Agropox UHS Intermediate, Agropox HS Color, Agropur MG, Agropur Color, Agropur HS Color Rapid, Agropur Tinting, Agropur Einschichtlack
Felhordás körülményei	+5°C alatt és 80 % relative nedvesség tartalom fölött nem javasolt felhordani, a festendő felület hőfoka 3°C-kal haladja meg a harmatpontot.
Felhordás	■ Airless szórás (nyomás 160-200 bar, fúvóka 0,38 – 0,48 mm) Alacsony hőmérsékleten max3% V 400 hígítóval kell a megfelelő viszkozitást beállítani.
Átfesthetőség	■ Legkevesebb 1 óra, de újabb felületelőkészítés nélkül max. 3 hónap. ■ Régi felületek felújító festésekor a bevonat állapotától függően érdesítés, vagy szemcseszórás. Kétely esetén próbafelület javasolt. Az átfestési idő függ a hőmérséklettől és a száradási körülményektől. Hosszabb száradási idők után a megfelelő tisztításról gondoskodni kell.
Eszközök tisztítása	Verdünnung 400 (a felhasználhatósági időn belül!)

Kémiai biztonsági szabályok

Hulladék kezelés	Az anyag maradéka és csomagoló edényzete veszélyes hulladéknak minősül. Ne kerüljön a háztartási szemétkbe, vízvezetékbe, talajba.
------------------	--

This technical information has been compiled based on state-of-the-art technology and on our experience. Due to the many different substrates and conditions of objects, we cannot be held liable for the content of our technical information. The information therefore does not release the buyer / user from his responsibility to professionally test our materials for suitability for the envisaged application under the specific conditions of the object. The release of a revised version / new PDF version shall render this data sheet invalid.

Technical advice

This data sheet cannot address all substrates found in practice and their treatment in terms of applying this product. Our technical advisers will gladly assist you with additional detailed and specific information you might need.

Avenarius-Agro GmbH

Head office and Works: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telephone: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenarius-agro.at, E-mail: office@avenarius-agro.at
Vienna branch: A-1110 Vienna, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-mail: wien@avenarius-agro.at

Magyarországi képviselő:

Calsom Color Kft.

1151 Budapest, Bogáncs u.4.

info@calsom.hu

www.calsom.hu