

# Agropox Phosphat

## Kétkomponensű, vastagrétegű epoxi alapozó

### TERMÉK ÁTTEKINTÉS

<b>Termék leírás:</b>	epoxi-gyanta alapú, cinkfoszfát tartalmú vastagrétegű alapozó
<b>Különleges tulajdonságok:</b>	ólom és kromát mentes. Átvonható Agropox 245, Agropox 250 EG, Avertol Epotár termékekkel (ZTV-KOR-Stahlbaute, Blatt 87, Stoffnr. 687.02 és 06 szerint)
<b>Alkalmazási terület:</b>	acélszerkezetek alapozója a vegyipar, a nehézipar és tengeri igénybevétel területén pl. hidak, csővezetékek, konténerek, ipari létesítmények, kikötői szerkezetek és szennyvíz kezelők szerkezeti elemei
<b>Ellenálló képesség:</b>	
Kemikáliák:	ipari környezetben füst, sóoldatok, híg savak és lúgok oldatai, néhány oldószer. Nem alkalmas folyamatos vízzel való érintkezés esetén.
Mechanikai:	ellenálló, kemény
Hőmérséklet:	száraz meleg esetén 100 °C-ig ( rövid időre 150 °C-ig ) nedves meleg esetén 60 °C-ig
<b>Szín:</b>	vörösbarna, világos szürke

---

### TECHNIKAI ADATOK

<b>Keverési arány:</b>	90 súlyrész A 10 súlyrész B
<b>Pot life:</b>	10°C-on: kb. 12 óra, 15°C-on: kb. 8 óra, 20°C-on: kb.. 5 óra.
<b>Sűrűség:</b>	1,65 kg/ltr
<b>Nem illó anyag tartalom :</b>	64 v/v% ( DIN 53219)
<b>Lobbanáspont</b>	A komponens : 23 °C B komponens: 25 °C Keverék: 24 °C
<b>Javasolt rétegvastagság:</b>	80 µm száraz film vastagság ( 125 µm nedves réteg )
<b>Rétegek száma:</b>	1 - 2
<b>Kiadósság:</b>	elméleti 80 µm száraz réteg esetén..... <b>0,20 kg/m<sup>2</sup></b>

**Száradás:** 80 µm száraz rétegvastagság, 23 °C  
( DIN 53150)  
1. fokozat : 1 óra ( porszáráz)  
4. fokozat: 6,5 óra ( fogásbiztos )

**Hígító:** VERDÜNNUNG 224

---

## FELHASZNÁLÁSI JAVASLATOK

**Felület előkészítés:** Szemcseszórás Sa 2 ½. tisztasági fokozatra. A felület nedvességtől, olajos, zsíros és egyéb szennyeződéstől mentes legyen.

**Réteg felépítés:** 1 - 2 x AGROPOX PHOSPHAT  
Javasolt átvonók:  
AGROPOX 245, AGROPOX 250 EG, AGROPOX 10 EG, AGROSIT SB, AVERTOLEPOTAR-típus.  
Tartós vízzel való érintkezés, vagy erős kondenzvíz esetén AGRO- ZINC SW alapozó javasolt.

**Felhasználás:** Az a és B komponens a megadott arányban keverőgéppel homogénre kell keverni. Annyi anyagot kell bekeverni, amennyi a fazékidőn belül (pot life) felhasználásra kerül.  
Ecsettel, hengerrel vagy airless szórással – 160-200 bar, fúvóka 0,38-0,48 mm – egyaránt felhordható  
Apply by brush and roller (slightly levelling) or airless spraying (160 – 200 bar nyomás fúvóka 0,38 - 0,48 mm).  
A feldolgozás körülményei: +5° C, és max. 80 % relatív légnedvesség  
Hígítás: max. 3% ecsetelés, és max. 5% szórás esetén

**Átfesthetőségi idő:** Az alapozó rétegek között legalább 12 óra, de max. 6 hónap, fedőfestékek esetén 1-3 nap, ill. max 6 hónap javasolt.

**Régi bevonatok átfestése:** Csiszolást vagy szemcseszórást követően festhető át.

**Eszközök tisztítása:** VERDÜNNUNG 224 vagy Verdünnung 400

---

<b>Tárolás:</b>	Eredeti	A	termék	Biztonsági	Adatlapja	szerint.
bontatlan gyári		A	termék	Biztonsági	Adatlapja	szerint.
csomagolásban hűvös helyen 2 évig tárolható						

### Környezetvédelmi és biztonsági előírások:

---

#### Avenarius-Agro GmbH

A-4600 Wels  
Industriestraße 51

Phone (07242) 489-0  
Phone (07242) 489-0  
Fax (07242) 489-5700  
Internet: <http://www.avenarius-agro.at>

Email: [office@avenarius-agro.at](mailto:office@avenarius-agro.at)

---

### "To be noted by processor"

Magyarországi forgalmazás:  
Calsom Color Kft  
1033 Bp. Zab u.3.

[www.calsom.hu](http://www.calsom.hu)  
[info@calsom.hu](mailto:info@calsom.hu)  
+36-209553894