

# Agrosit MG 40

1K fedőfesték



## Termék áttekintés

<b>Termék leírás</b>	Egykomponensű, oldószeres fedőfesték
<b>Kötőanyag / active pigment</b>	Speciális műgyanta és mikroglimmer (csillám) töltőanyag
<b>Tulajdonságok</b>	<b>Acél és horganyzott</b> szerkezetek fedőfestékeként alkalmazható vidéki, városi és ipari környezetben fémszerkezetek, csarnokok, tetők és különféle oszlopok korrózióvédelmére. Különösen javasolt régi bevonatok felújítására.
<b>Jellemző tulajdonságok</b>	Krétásodásra nem hajlamos, színét és rugalmasságát hosszú ideig megőrzi. Esőnek, harmatnak, kondenzvíznek ellenáll. Hosszú idő után is probléma nélkül átfesthető.
<b>Szín</b>	RAL és Agrosit színekódok szerint.
<b>Csomagolási egység</b>	25 kg
<b>Tárolás</b>	Eredeti gyári kiszerelési egységben, száraz és hűvös helyen 12 hónapig tárolható.

## Technikai adatok

<b>Kiadósság</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Elméleti: 0,10 kg/m<sup>2</sup> /40 µm száraz bevonat = 10 m<sup>2</sup>/ kg / 40 µm.</li> </ul>
<b>Javasolt rétegvastagság</b>	1- 2 x 40 µm száraz, ami megfelel 1 - 2 x 75 µm nedves rétegvastagságnak
<b>Sűrűség</b>	Ca. 1,35 kg/l.
<b>Nem illó anyagtartalom</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>m/m tömeg%: ca. 68 %.</li> <li>v/v térfogatos%: ca. 55 % (DIN 53219).</li> </ul>
<b>Lobbanás pont</b>	40°C.
<b>Fényességi fokozat</b>	selyemfényű
<b>VOC</b>	Biztonsági adatlap szerint.
<b>Hígító</b>	Verdünnung 149, 500

## Ellenállóképesség

<b>Kémiai</b>	Kiváló ellenállóképesség savas és lúgos jellegű ipari atmoszférában. Tengervíznek, híg sav- és lúgoldatoknak mérsékelten ellenálló. Hosszú ideig tartó behatás esetén nem ellenálló alkoholok, olaj-és származékai, valamint oldószerekkel szemben. Nem javasolt tartósan vízbe merő szerkezetek védelmére.
<b>Időjárás</b>	Jó időjárás, és lecsapódó nedvesség állóság.
<b>Hő</b>	80°C száraz meleg.

## Felhasználás

### Felület előkészítés

- **Vas, acél:**  
A felület zsír, olaj és egyéb szennyeződésektől mentes legyen. Szemcseszórás Sa 2½ tisztasági fokozatig (EN ISO 8501-1), vagy kézi rozsdátlanítás St 3-ra. Alapozás Agrosit Primerrel.
- **Horganyzott felület:**  
A felület tiszta, száraz, zsír, olaj és egyéb szennyeződésektől, pl. korróziós cink sók, mentes legyen. Az átrozsdásodott részeken alapozás Agrosit Primerrel.

### Javasolt bevonat

- **Vas, acél:** 1 x Agrosit Primer 40  
1 – 2x Agrosit MG 40
- **Horganyzott felület:** 1 – 2x Agrosit MG 40

### Keverés

Felhasználás előtt jól fel kell keverni ( lehetőség szerint gépi keverés).

### Felhasználási körülmények

Nem javasolt +5°C alatt, és 80 % relative nedvesség fölött, a festendő felület hőmérséklete 3°C-kal haladja meg a harmatpontot.

### Felhordás

- Ecset.
- Henger.
- Airless szórás ( nyomás 150 bar, fúvóka 0,35 mm).

Az alapozó és a fedőfesték felhordása között 24 óra száradási idő javasolt.

### Felújító festés

A felújítandó felületet meg kell csiszolni, és meg kell tisztítani. Kétség esetén próba felület festése javasolt. Részleges javítás esetén a szín ellenőrzése javasolt felhasználás előtt.

### Eszközök tisztítása

Verdünnung 149, 500

## Kémiai törvényi szabályozás

Veszélyességi kockázat és biztonsági javaslatok

A termék Biztonsági Adatlapja minden erre vonatkozó adatot tartalmaz

Hulladék kezelés

A festék maradvány és csomagoló anyaga veszélyes hulladékként kezelendő, a háztartási szemétként nem dobható. Vízvezeték rendszerbe, földbe ne kerüljön.

Technical information: Agrosit MG40 10 / 2013

This technical information has been compiled based on state-of-the-art technology and on our experience. Due to the many different substrates and conditions of objects, we cannot be held liable for the content of our technical information. The information therefore does not release the buyer / user from his responsibility to professionally test our materials for suitability for the envisaged application under the specific conditions of the object. The release of a revised version / new PDF version shall render this data sheet invalid.

#### Technical advice

This data sheet cannot address all substrates found in practice and their treatment in terms of applying this product. Our technical advisers will gladly assist you with additional detailed and specific information you might need.

#### Avenarius-Agro GmbH

**Head office and Works:** Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telephone: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenarius-agro.at, E-mail: office@avenarius-agro.at  
**Vienna branch:** A-1110 Vienna, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-mail: wien@avenarius-agro.at

**HUNGARY:**  
**CALSOM COLOR KFT.**  
**WWW.CALSOM.HU**