



Agrosit Primer Neu

1-komponensű korróziógátló alapozó

Termék leírás

Leírás / Anyag	egykomponensű korróziógátló alapozó
Kötőanyag / aktív pigment	Alkyd gyanta / cinkfoszfát
Felhasználás	Korróziógátló alapozás és fém felületek szállítás alatti védelme. Horganyzott felületre nem alkalmas.
Tulajdonságok	Gyors száradás, minden típusú festékkel átvonható, 40% V-202 hígítóval meghígítva hegeszthető.
Szín	<ul style="list-style-type: none"> ■ világos szürke ■ vörös barna
Csomagolás	25 kg.
Tárolás	Eredeti gyári bontatlan csomagolásban, száraz és hűvös helyen 18 hónapig tárolható.

Technikai adatok

Kiadósság	<ul style="list-style-type: none"> ■ Elméleti: 0,16 kg/m² / 60 µm száraz réteg.
Javasolt rétegvastagság	60 µm száraz réteg, ami 105 µm nedves rétegnek felel meg.
Sűrűség	Ca. 1,50 kg/l.
Nem illó anyagtartalom	<ul style="list-style-type: none"> ■ 74 m/m % (tömeg). ■ 57 v/v % (térfogatos, DIN 53219).
Lobbanás pont	25°C.
Száradás	<p>DIN 53150 szerint, 60 µm száraz film és 23°C:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 száradási fokozat: 20 min. ■ 4 száradási fokozat: 60 min. ■ 6 száradási fokozat: 120 min. <p>Amennyiben hegeszhető alapozóként kerül felhasználásra, a száradási idő a hígítás miatt rövidebb.</p>
Fényességi fok	Matt.
VOC	Biztonsági adatlap szerint.
Hígító	Verdünnung 500

Ellenállóképesség

Kémiai	Rövid ideig vízzel szemben ellenálló.
Hőmérséklet	Száraz meleg 80°C-ig.

Felhasználás

Felület előkészítés	A felület tiszta, száraz, zsíros és olajos szennyeződéstől mentes legyen. Szemcseszórás Sa 2½ tisztasági fokra (EN ISO 8501-1), vagy kézi felület előkészítés St 3 fokra .
Keverés	Felhasználás előtt jól fel kell keverni.
Bevonat javaslat	1 – 2 x Agrosit Primer új
Felhordás körülményei	+5°C alatt és 80 % relative nedvesség tartalom fölött nem javasolt felhordani, a festendő felület hőfoka 3°C-kal haladja meg a harmatpontot.
Felhordás	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ecset. ■ Henger. ■ Airless szórás (nyomás 150 bar, fúvóka 0,35 mm). <p>Airless szórással érhető el a legrövidebb száradási idő.</p>
Átfesthetőség	<ul style="list-style-type: none"> ■ Önmagával 20 °C-on 1 óra száradás után ■ Fedőfestékek esetén <ul style="list-style-type: none"> - 1K alkid-gyanta alapú: 20 °C-on 1 óra száradás után - 2K fedők, mint pl. Agropox 260 MG, „Agropur EG/MG, Agropur Color, Agropur thix.: legalább 20 °C-on 24 óra száradás után. <p>Az átfestési idő függ a hőmérséklettől és a száradási körülményektől. Hosszabb száradási idők után az alapozott felület megfelelő tisztításáról gondoskodni kell.</p>
Eszközök tisztítása	Verdünnung 500

Kémiai biztonsági szabályok

Hulladék kezelés	Az anyag maradéka és csomagoló edényzete veszélyes hulladéknak minősül. Ne kerüljön a háztartási szemétkbe, vízhálózatba, talajba.
------------------	--

Avenarius-Agro GmbH

Head office and Works: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telephone: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenarius-agro.at, E-mail: office@avenarius-agro.at

Vienna branch: A-1110 Vienna, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-mail: wien@avenarius-agro.at

Hungary:

Calsom Color Kft.

1151, Budapest, Bogánics u.4.

+36-209553894

info@calsom.hu

www.calsom.hu