

# Agropox 10 EG

## Epoxi-gyanta alapú vascsillámos közbenső

---

### TERMÉK ÁTTEKINTÉS

<b>Termék leírás:</b>	epoxi-gyanta alapú, vascsillám tartalmú tixotróp közbenső
<b>Különleges tulajdonságok:</b>	nagyfokú ellenálló képesség kémiai és mechanikai hatásokkal szemben kitűnő tapadási tulajdonság, nagyon jó átfesthetőség a legtöbb festékkel hosszú idő után is
<b>Alkalmazási terület:</b>	a korrózióvédelem szinte minden területén, ipari környezetben pl.hidraulikus berendezések, csővezetékek, tartályok, hidak és horganyzott szerkezetek esetén high solid vagy oldószermentes epoxi-bevonatok alá is javasolt termék  <i>Horganyzott felületekre közvetlenül használható termék.</i>
<b>Ellenálló képesség:</b>	
Kemikáliák:	víz, ionmentes víz, híg savak és lúgok oldatai, a legtöbb oldószer zsírok, olajok, üzemanyagok, gázolaj
Mechanikai:	ellenálló, kemény, kopásálló
Hőmérséklet:	száraz meleg esetén 150 °C-ig nedves meleg esetén 80 °C-ig meleg víz 80 °C-ig
<b>Szín:</b>	DB vascsillámos színek szerint

---

### TECHNIKAI ADATOK

<b>Keverési arány:</b>	90 súlyrész A 10 súlyrész B
<b>Pot life:</b>	10°C-on: kb. 12 óra, 20°C-on: kb. 8 óra, 30°C-on: kb.. 5 óra.
<b>Sűrűség:</b>	1,60 kg/ltr
<b>Nem illó anyag tartalom :</b>	64 v/v% ( DIN 53219), a RAL 9006 kivételével minden szín
<b>Lobbanáspont</b>	A komponens : 27 °C B komponens: 32 °C Keverék: 27 °C
<b>Javasolt rétegvastagság:</b>	80 µm száraz film vastagság ( 125 µm nedves réteg )
<b>Rétegek száma:</b>	1 - 2
<b>Kiadósság:</b>	elméleti 80 µm száraz réteg esetén..... <b>0,21 kg/m<sup>2</sup></b>

**Száradás:** 80 µm száraz rétegvastagság esetén

6. fokozat / 5 °C : 12 óra ( átszáraz)

6. fokozat / 23 °C: 6 óra

**Hígító:** VERDÜNNUNG 224

---

## FELHASZNÁLÁSI JAVASLATOK

**Felület előkészítés:** Szemcseszórás Sa 2 ½. tisztasági fokozatra. A felület nedvességtől, olajos, zsíros és egyéb szennyeződéstől mentes legyen. Horganyzott felület esetén gondos tisztítás szükséges, víz alatti igénybevétel esetén enyhe szemcseszórás ( sweepelés) szükséges.

**Réteg felépítés:** 1 - 2 x AGROZINK SW, AGROZINK EP vagy AGROPOX PHOSPHAT  
1 - 2x AGROPOX 10 EG  
Javasolt átvonók:  
AGROPOX 240 THIX, AGROPOX 245,  
AGROPUR COLOR, AGROPUR EG és AGROPUR MG.

Horganyzott felület esetén:

1x AGROPOX 10 EG

1x AGROPUR EG vagy AGROPUR COLOR

**Felhasználás:** Az a és B komponenst a megadott arányban keverőgéppel homogénre kell keverni. Annyi anyagot kell bekeverni, amennyi a fazékidőn belül (pot life) felhasználásra kerül.

Ecsettel, hengerrel vagy airless szórással egyaránt felhordható

A feldolgozás körülményei: +5° C, és max. 80 % relatív légnedvesség.

A száradás során megfelelő szellőzést biztosítani kell.

**Átfesthetőségi idő:** 24 óra, vagy annál hosszabb száradást követően átvonható önmagával vagy más javasolt fedőfestékekkel ( Agropox és Agropur, és Agrosit fedők, bitumenes festékek)

**Eszközök tisztítása:** VERDÜNNUNG 224

---

**Tárolás:** Eredeti bontatlan gyári csomagolásban hűvös helyen 1 évig tárolható

**Környezetvédelmi és biztonsági előírások:** A termék Biztonsági Adatlapja szerint.

---

**Avenarius-Agro GmbH**

A-4600 Wels  
Industriestraße 51

Phone (07242) 489-0  
Fax (07242) 489-5700  
Internet: <http://www.avenarius-agro.at>  
Email: [office@avenarius-agro.at](mailto:office@avenarius-agro.at)

---

## MAGYARORSZÁGI FORGALMAZÁS

**Calsom Color Kft.**  
Kalocsay Gergely  
1035 –Budapest, Bécsi út

Tel/fax: 061- 240-50-08  
mobil: +3620-9553-894  
web: [www.calsom.hu](http://www.calsom.hu)  
e-mail: [info@calsom.hu](mailto:info@calsom.hu)