

Agropur MG

Kétkomponensű poliuretán átvonó

TERMÉK ÁTTEKINTÉS

Termék leírás:	Kétkomponensű, mikrocillám tartalmú selyemfényű poliuretán fedő.
Különleges tulajdonság:	Kitűnő szín tartósság, krétásodásra nem hajlamos.
Felhasználási terület:	A termék dekoratív bevonata kitűnő korrózió elleni védelmet biztosít acélszerkezeti bevonatok és horganyzott felületek esetén. Legfontosabb felhasználási területek: hidak, csővezetékek, tartályok és konténerek, ipari acélszerkezetek, kikötői szerkezetek, szennyvízkezelési acélszerkezetek, azaz minden kül- és beltéri területre javasolt.
Ellenállóképesség	
Kémiai:	Ellenáll édes és tengervíznek, szennyvíznek, füstnek, sóoldatoknak savas és lúgos atmoszférának, olajnak, továbbá rövid ideig üzemanyagok és oldószerek behatásának
Mechanikai:	Mechanikai és koptató hatásoknak ellenáll.
Időjárásállóság:	Időjárási hatásoknak ellenáll, színtartó, nem krétásodik.
Hőmérséklet:	
száraz meleg:	150 °C-ig
nedves meleg:	80 °C-ig
Szín:	RAL szerint

TECHNIKAI ADATOK

Keverési arány:	92 súlyrész A komponens 8 súlyrész B komponens
Fazék idő:	10°C-on kb. 7 óra 20°C-on kb. 5 óra 30°C-on kb. 4 óra
Sűrűség:	1,3 kg/ltr
Száranyag tartalom:	56 v/v % (DIN 53219, térfogatos)
Lobbanás pont:	A komponens 31°C B komponens 40°C Keverék 33°C
Rétegvastagság:	80 µm száraz rétegvastagság javasolt (140 µm nedves réteg)
Rétegek száma:	1
Kiadósság:	Elméleti 80 µm száraz rétegvastagság esetén..... 0,19 kg/m²

Száradás: DIN 53150 szerint 80 µm száraz rétegvastagságban 23°C-on
1. fokozat: 45 perc
4. fokozat: 7 óra (érintésre száraz)
6. fokozat: 12 óra (átszáradt)

A festés és a száradási idő alatt megfelelő szellőzés biztosítandó!

Hígító: VERDÜNNUNG 65

FELDOLGOZÁSI JAVASLATOK

Felület előkészítés:

Acél: A festendő felület tiszta, száraz, szennyeződésektől mentes legyen.

Horgany: A felület száraz és olajos, poros szennyeződésektől mentes legyen. A vízdoldható cink sókat és cink oxidokat maradéktalanul el kell távolítani.

Bevonat felépítés:

Acél: 1 x AGROZINC SW, AGROPOX MINIUM vagy AGROPOX PHOSPHAT alapozó
1 – 2 x AGROPOX 250 EG vagy AGROPOX 10 EG közbenső
1 x AGROPUR MG fedő

Horgany 1 x AGROPOX 250 EG vagy AGROPOX 10 EG
1 x AGROPUR MG

Felhasználás:

Mindkét komponenst jól fel kell keverni, és a megadott arányban összekeverni. Mindig csak annyi anyag legyen bekeverve, amely a fazékidő alatt felhasználásra kerül.
Ecsettel, vagy airless szórással célszerű felhordani.
5°C alatt és 80 %-ot meghaladó relatív nedvesség tartalom esetén nem javasolt felhordani.. Hígító max.3 %.

Átfesthetőségi idő: 1 nap száradás biztosítandó a rétegek között.

Száradási idő vízbe merítés esetén: 10°C-on kb. 14 nap
20°C-on kb. 10 nap
30°C-on kb. 7 nap

Régi bevonat átfestése: Szemcseszórást, vagy érdesítést követően.

Eszközök tisztítása: VERDÜNNUNG 65
Az eszközök a fazékidő elérése előtt megtisztítandók

Tárolás: Eredeti bontatlan gyári csomagolásban hűvös helyen 1 évig tárolható.

Környezetvédelmi és biztonsági előírások: A termék Biztonsági adatlapja szerint.

MAGYARORSZÁGI FORGALMAZÁS

Calsom Color Kft.

1151.Budapest,
Bogáncs u.4.

Tel/fax: 061- 240-50-08

mobil: +3620-9553-894

web: www.calsom.hu

e-mail: info@calsom.hu

Avenarius-Agro GmbH

A-4600 Wels
Industriestraße 51

Phone (07242) 489-0

Fax (07242) 489-5700

Internet: <http://www.avenarius-agro.at>

Email: office@avenarius-agro.at
