



Agropur Finish

2K poliuretán fedőfesték

Termék leírás

Leírás / Anyag	Gyorsan száradó 2 komponensű poliuretán fedőfesték
Kötőanyag	Poliuretán/alifás izociannát
Felhasználás	Acél felületek korrózióvédő bevonata megfelelő alapozóval kombinálva. Acélszerkezetek, mint pl. csarnok szerkezetek. korrózióvédelmére javasolt.
Tulajdonságok	Nagyfokú szín stabilitás, UV álló, nem krétásodik. Selyemfényű.
Szín	■ RAL színek szerint
Comagolás	28,5 kg (27 kg "A" komponens + 1,5 kg "B" komponens)
Tárolás	Eredeti gyári bontatlan csomagolásban, száraz és hűvös helyen 18 hónapig tárolható. Részleges felhasználás esetén javasolt a bontott egységek mielőbbi feldolgozása.

Technikai adatok

Kiadósság	■ Elméleti: 0,13 kg/m ² / 60 µm száraz réteg.
Javasolt rétegvastagság	50 - 120 µm száraz réteg; 60 µm száraz rétegvastagság megfelel 95 µm nedves rétegnek 80 µm száraz rétegvastagság megfelel 125 µm nedves rétegnek
Keverési arány	18 súlyrész A komponens vagy 11 térfogatrész A komponens 1 súlyrész B komponens 1 térfogatrész B komponens
Sűrűség	1,3 - 1,5 kg/l (színtől függően)
Pot life	■ 10 °C-on ca. 5 óra ■ 20 °C-on ca. 3 óra ■ 30 °C-on ca. 2 óra
Nem illó anyagtartalom	■ 64 v/v% (térfogatos, DIN 53219) ■ 77 m/m % (tömeg szerinti)
Lobbanás pont	A komponens 25°C B komponens 38°C Keverék 27°C
Száradás	DIN 53150 szerint, 60 µm száraz film és 23°C: ■ 1 száradási fokozat: 45 min (porszáráz) ■ 4 száradási fokozat: 2 óra (érintésre száraz) ■ 6 száradási fokozat: 4 óra (fogásbiztos száraz) Teljes átkeményedés: 10 °C-on 14 nap 20 °C-on 10 nap 30 °C-on 7 nap
Fényességi fok	Selyemfényű
VOC	Biztonsági adatlap szerint
Hígító	Verdünnung 200

Ellenállóképesség

Kémiai	Jó ellenálló képesség édes-,tenger- és szennyvízzel, gázokkal, sav és lúg oldatokkal és gőzökkel, olajokkal zsírokkal szemben,.Rövid ideig üzemanyagoknak és oldószereknek ellenáll.
Mechanikai	A bevonat rugalmas, nem törékeny, ugyanakkor kemény.Ütő és koptató hatásoknak nagymértékben ellenáll.
Időjárás	Kitűnő időjárás állóság és színtabilitás.Nem krétásodik.
Hőmérséklet	Száraz meleg 150°C-ig.

Felhasználás

Felület előkészítés	<p>Az alapozott felület tiszta, száraz, továbbá zsíros és olajos szennyeződéstől mentes legyen.</p> <p>Acél felület esetén az alapozónál szemcseszórás Sa 2½ tisztasági fokra (EN ISO 8501-1), horganyzott felület esetén érdesítés vagy sweepelés javasolt.</p>
Bevonat javaslat	1x Agropox Primer vagy Agropox UHS Primer vagy Agropox Filler 60 1-2x Agropur Finish
Felhordás körülményei	+5°C alatt és 80 % relative nedvesség tartalom fölött nem javasolt felhordani, a festendő felület hőfoka 3°C-kal haladja meg a harmatpontot.
Felhordás	<ul style="list-style-type: none">■ Levegő porlasztásos szórás.■ Airless szórás <p>Alacsony hőmérsékleten max.3% hígítóval kell a megfelelő viszkozitást beállítani.</p>
Átfesthetőség	<ul style="list-style-type: none">■ Önmagával 4 óra száradás után■ közbenső festék esetén annak Technikai adatlapja szerint. <p>Az átfestési idő függ a hőmérséklettől és a száradási körülményektől. Hosszabb száradási idők után az átfestendő felület megfelelő tisztításáról gondoskodni kell</p> <p>Régi poliuretán vagy epoxy bevonatok átfestésekor érdesítés vagy sweepelés szükséges.Kétség esetén próbafelület javasolt</p>
Eszközök tisztítása	Verdünnung 200

Kémiai biztonsági szabályok

Hulladék kezelés	Az anyag maradéka és csomagoló edényzete veszélyes hulladéknak minősül. Ne kerüljön a háztartási szemétkbe, vízvezetékbe, talajba.
------------------	--

Technical information: Agropur Finish, status 09/2014 version: No. 10472014

This technical information has been compiled based on state-of-the-art technology and on our experience. Due to the many different substrates and conditions of objects, we cannot be held liable for the content of our technical information. The information therefore does not release the buyer / user from his responsibility to professionally test our materials for suitability for the envisaged application under the specific conditions of the object. The release of a revised version / new PDF version shall render this data sheet invalid.

Technical advice

This data sheet cannot address all substrates found in practice and their treatment in terms of applying this product. Our technical advisers will gladly assist you with additional detailed and specific information you might need.

Avenarius-Agro GmbH

Head office and Works: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telephone: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenarius-agro.at, E-mail: office@avenarius-agro.at

Vienna branch: A-1110 Vienna, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-mail: wien@avenarius-agro.at

Magyarországi forgalmazó: Calsom Color Kft.

1151 Bp.Bogáncs u.4.

info@calsom.hu

www.calsom.hu