

## **POLYLACK A**

### **MŰSZAKI ADATLAP**

**Leírás:** hőre habosodó, oldószeres acélszerkezeti tűzvédő festék

**Felhasználási terület:** acél tartószerkezetek tűzállóságának növelése 60 perces határértékig

#### **Műszaki adatok:**

**Szín:** fehér  
(külön kérésre néhány RAL színben is pl. 1015, 6019, 7035, 9002, 9010)

**Szilárdanyag tartalom:**  $76 \pm 2$  tömeg %

**Sűrűség:**  $1,35 \pm 0,06$  g/cm<sup>3</sup>

**VOC:** 327 g/liter

**Száradás:** átlagos száradási idő 23°C-on, 300 µm rétegvastagságban

- porszárz 1 óra

- fogás biztos és kezelhető 24 óra

- átfesthető önmagával 8 óra, fedőfestékkel 24 óra száradás után

**Felület előkészítés:** vas-és acél esetén: korrózió gátló alapozóval ellátott, szennyeződésektől mentes száraz felület; javasolt alapozó: a korrózióvédelemben általánosan használt, vagy a gyártó által bevizsgált termék (pl. Corroprimer, Euroground, Hempaquick Primer, S 2000B)

horganyzott felület esetén: horganyra javasolt és a gyártó által bevizsgált alapozóval ellátott, szennyeződésektől mentes száraz felület ( pl. REM 61Primer, Henekote Aktívgrund, Eponal S2300)

**Felhordás:** airless szórás; fúvóka 0,48 – 0,63 mm; 1500 – 2000 µm nedves festék/réteg  
ecset, henger; 300 – 500 µm nedves festék/réteg  
a Polylack A festéket gépi keverővel való homogenizálás után hígítatlanul, vagy max. 5 % hígító alkalmazásával kell felhordani;  
javasolt hígító: Aromás hígító

## Rétegvastagság és anyagszükséglet:

ÉME A-19/2001 szerint, 5 mm falvastagságot meghaladó szerkezetek esetén

tűzállóság	száraz rétegvastagság	anyagszükséglet (elméleti)
R30	520 $\mu\text{m}$	0,9 $\text{kg/m}^2$
R45	920 $\mu\text{m}$	1,6 $\text{kg/m}^2$
R60	1950 $\mu\text{m}$	3,5 $\text{kg/m}^2$

## MSZ EN 13381-8 szabvány szerint

$T_{\text{krit}} = 550^{\circ}\text{C}$

Profil tényező $U/A \text{ m}^{-1}$	A bevonat minimális vastagsága ( mm ) ha a biztosítandó tűzállósági határérték		
	R30	R45	R60
65	0,236	0,547	0,757
80	0,243	0,627	0,988
100	0,286	0,735	1,236
120	0,329	0,849	1,365
140	0,372	1,034	1,493
160	0,415	1,201	1,621
180	0,458	1,296	1,749
200	0,500	1,391	1,877
220	0,543	1,468	-
240	0,586	1,581	-
260	0,629	1,676	-
280	0,672	1,771	-
300	0,715	1,866	-
320	0,757	-	-
340	0,800	-	-
360	0,876	-	-
380	1,059	-	-

**Elméleti kiadósság:** 1,8  $\text{kg/m}^2$ / 1 mm száraz bevonat

**Feldolgozás :** felületi hőmérséklet +5 °C és + 40 °C között, relatív légnedvesség max. 70%  
a környezeti hőmérséklet 3 °C-kal haladja meg a harmatpontot  
+5 °C alatt a feldolgozás nem javasolt

**Kiegészítő információk:**

a termék beltéri felhasználásra javasolt. 70% relatív légnedvesség alatt nem szükséges fedőfestéssel ellátni, hacsak egyéb szempontok nem teszik indokolttá az átfestést. (pl. esztétikai, vagy különleges szín igény) Nedves, páras igénybevétel esetén 1 vagy 2 kétkomponensű fedőfestéssel átvonandó; javasolt átvonó festékek: korrózióvédelemben általánosan használt, vagy a gyártó által bevizsgált termékek (pl. REM AK DS Glimmer, Eurodeck, 2K PUR Decklack, Remoplast UVC Glimmer, Vagona S2553, Chemopur RW 1SCH)

Kültéri, vagy agresszív környezetben való alkalmazási igény esetén vegye fel a kapcsolatot a tűzgátló festék gyártójával.

horganyzott felület esetén: horganyra javasolt és a gyártó által bevizsgált alapozóval ellátott, szennyeződésektől mentes száraz felület ( pl. REM 61 Primer, Henekote Aktivgrund)

tűzgátló festéssel ellátott szerkezeteket fedőfestés nélkül nem szabad időjárási behatásoknak ( pl. eső, vagy más csapadék, erős páralecsapódás) kitenni a teljesen átszáradt állapot elérése előtt.

*A termék feldolgozásával kapcsolatos további információkat a „Munkautasítás” tartalmazza.*

**Tárolhatóság:** eredeti gyári csomagolásban a gyártástól számított 1 évig

**Kiszerezés:** 30 kg-os fémkanna

**Engedélyek:** ÉME A-19/2001  
FIRES JR-043-12-NURE1

[www.dunamenti.hu](http://www.dunamenti.hu)

