

Agropox Intermediate

Epoxi-gyanta alapú vascsillámos közbenső

TERMÉK ÁTTEKINTÉS

Termék leírás:	epoxi-gyanta alapú, vascsillám tartalmú közbenső
Különleges tulajdonságok:	gyors száradású, ólom és kromátmentes közbenső univerzális átfesthetőség az Avenarius összes kétkomponensű oldószeres festékével
Alkalmazási terület:	korrózióvédő bevonat közbenső rétege, amely megfelelően előkészített horganyzott felületre is felhordható
Ellenálló képesség:	
Kémiai anyagok:	ipari környezet, légnemű gázok, híg szerves sav, továbbá só- és lúgosoldatok, folyamatos vízbemerítésnek, és állandó páralecsapódásnak mérsékelten ellenálló
Mechanikai:	nagyfokú keménység és ütésállóság
Hőmérséklet:	száraz meleg esetén 120 °C-ig, rövid ideig tartó behatás esetén 150 °C is
Szín:	világos szürke és bézs

TECHNIKAI ADATOK

Keverési arány:	5 súlyrész A komponens + 1 súlyrész B komponens 5 térfogatrész A komponens + 2 térfogatrész B komponens
Pot life:	10°C-on: kb. 24 óra, 20°C-on: kb. 16 óra, 30°C-on: kb.. 8 óra.
Sűrűség:	1,5 kg/ltr
Nem illó anyagtartalom :	súly szerinti: 73 m/m% térfogatos: 55 v/v% (DIN 53219)
Lobbanáspont	A komponens : 23 °C B komponens: 25 °C Keverék: 24 °C
Javasolt rétegvastagság:	60-100 µm száraz film vastagság az igénybevételtől függően 60 µm száraz réteg 125 µm nedves rétegnek felel meg)
Rétegek száma:	1 - 2
Kiadósság:	elméleti 60 µm száraz réteg esetén..... 0,16 kg/m²

Száradás: 60 µm száraz rétegvastagság és 23 °C esetén,
DIN 53150

1. fokozat : 30 perc (porszáráz)
4. fokozat: 2 óra (fogásbiztos száraz)

Hígító: VERDÜNNUNG 400 a felhordási módtól függően max 3-5%

FELHASZNÁLÁSI JAVASLATOK

Felület előkészítés: Szemcseszórás Sa 2 ½. tisztasági fokozatra. A felület nedvességtől, olajos, zsíros és egyéb szennyeződéstől mentes legyen.

Réteg felépítés: 1 - 2 x Agropox Primer vagy Agropox UHS Primer
1 x Agropox Intermediate
Javasolt átvonók:
Agropox 245, Agropox HS Color, Agropur EG, Agropur Color, Agropur HS Color Rapid és Agropur MG, Agropur UHS 80.

Horgany esetén : 1 – 2x Agropox Intermediate

Felhasználás: Az a és B komponst a megadott arányban keverőgéppel homogénre kell keverni. Annyi anyagot kell bekeverni, amennyi a fazékidőn belül (pot life) felhasználásra kerül.
Felhordási mód:
ecset
henger
airless szórás (nyomás 160-200 bar, fúvóka 0,38 – 0,48 mm)

Átfesthetőségi idő: legalább 1 óra, ill. max 3 hónap

Régi bevonatok átfestése: csiszolást vagy szemcseszórást követően festhető át.
Kétség esetén próba felület festése javasolt

Eszközök tisztítása: VERDÜNNUNG 400 (lehetőség szerint a fazék időn belül)

Tárolás: Eredeti bontatlan gyári csomagolásban hűvös helyen 2 évig tárolható

Környezetvédelmi és biztonsági előírások: A termék Biztonsági Adatlapja szerint.

Avenarius-Agro GmbH

A-4600 Wels
Industriestraße 51

Phone (07242) 489-0
Fax (07242) 489-5700
Internet: <http://www.avenarius-agro.at>
Email: office@avenarius-agro.at

MAGYARORSZÁGI FORGALMAZÁS

Calsom Color Kft.

1036 Budapest, Bécsi út 67.

Tel/fax: 061- 240-50-08
mobil: +3620-9553-894
web: www.calsom.hu
e-mail: info@calsom.hu