

Edition Jan. 2009

Agrozinc EP

Epoxi gyanta alapú cinkporos alapozó

TERMÉK ÁTTEKINTÉS

Termék leírás:	kétkomponensű, epoxi-alapú gyorsan száradó cinkporos alapozó; hegeszthető (20 um rétegvastagságban)
Különleges tulajdonságok:	vízzel, kondenzációval, továbbá mechanikai hatásokkal szemben ellenálló
Alkalmazási terület:	acélszerkezetek magas minőségű korrózió gátló alapozója erős igénybevétel esetén pl. vízi erőművek, hidak. alkid-gyanta alapú festékekkel történő átvonása nem javasolt
Ellenálló képesség:	a teljesen kikeményedett bevonat, időjárás, víz és mechanikai hatásokkal szemben ellenálló
Száraz hőhatás:	180°C-ig, 200°C fölött rövid időkre
Nedves hőhatás:	50°C-ig
Szín:	szürke, aranybarna

TECHNIKAI ADATOK

Keverési arány:	94 tömegrész A komponens 6 tömegrész B komponens
Feldolgozhatósági idő:	10°C: ca. 12 óra 20°C: ca. 8 óra 30°C: ca. 6 óra
Sűrűség:	2,8 kg/liter
Nem illó anyag tartalom:	64 % (térfogatos)
Lobbanás pont:	komp. A 26°C, Komp. B 27°C, keverék 27°C.

Rétegvastagság:

száraz	nedves	alkalmazás
20 µm	45 µm	15 % VERDÜNNUNG 224-gyel
40 µm	65 µm	Ecset, henger
40 µm	70 µm	3 % VERDÜNNUNG 224-gyel
70 µm	115 µm	ecset, henger, airless
70 µm	120 µm	3 % VERDÜNNUNG 224-gyel

airless szórás esetén max. 60 µm száraz réteg javasolt szórásonként. A teljes rétegvastagság ne haladja meg a 120 µm-t.

Rétegek száma: 1 - 2
Kiadósság: elméleti 40 µm száraz réteg esetén..... 0,18 kg/m²,
Száradás: DIN 53150 szerint 6. fokozat (átszáradt)

rétegvastagság	+ 5°C	+ 23°C	+ 40°C
20 µm	45 min	10 min	5 min
60 µm	1 hr	30 min	20 min

Hígító: VERDÜNNUNG 224 vagy VERDÜNNUNG 400

FELHASZNÁLÁSI JAVASLATOK

Felület előkészítés: Szemcseszórás Sa 2 ½. Tiszta, száraz, szennyeződés mentes felület.

Réteg felépítés: Fedőbevonat nélkül: 2 x AGROZINC EP.
Fedőbevonat alá: 1 – 2 x AGROZINC EP.

Javasolt fedőfestékek:

- a) kültéri felhasználás, agresszív vegyi környezet:
AGROPOX 250 EG, AGROPOX 10 EG, AVERTOL EPOTAR, AVERTOL EPOTAR SF, AGROSIT EG 80, AGROSIT MG 80, AGROLIT 411 DS, AGROLIT 411 EG.
- b) beltéri felhasználás: AGROPOX 245

Feldolgozás: A két komponenst a megadott arányban jól össze kell keverni. A keveréket a felhasználhatósági időn belül fel kell dolgozni. A feldolgozás során javasolt a keverék időnkénti átkeverése.
Ecsettel, hengerrel és airless szórással egyaránt felhordható. Max. 3 % VERDÜNNUNG 224 vagy 400-zal hígítható, ha szükséges.
+ 5°C alatt és 80 % relatív nedvességtartalom fölött nem javasolt a feldolgozás.
A hegeszthető 20 µm-os bevonathoz ca. 15 % hígító szükséges.

Átfesthetőségi idő: Önmagával 2 óra 20°C-on, alacsonyabb hőmérsékleten min.24 óra.
Epxi alapú közbensők vagy fedők esetén (pl. AGROPOX 10 EG AGROPOX HS Color) 4 óra 20°C-on. Egyéb fedőfestékek esetén 1 – 2 nap után

Teljes átkeményedési idő: 1 - 2 nap

Eszközök tisztítása: VERDÜNNUNG 224 vagy 400

Tárolás: Eredeti bontatlan gyári csomagolásban hűvös helyen 2 évig tárolható.

Környezetvédelmi és biztonsági előírások: A termék Biztonsági Adatlapja szerint.

Magyarországi forgalmazás:

Calsom Color Kft.
1151 Budapest,
Bogáncs u.4.
info@calsom.hu
www.calsom.hu

