

# Agropox Primer

## Epoxi-gyanta alapú korróziógátló alapozó

---

### TERMÉK ÁTTEKINTÉS

<b>Termék leírás:</b>	Epoxi-gyanta alapú, cinkfoszfát tartalmú vastagrétegű alapozó.
<b>Különleges tulajdonságok:</b>	Ólom és kromát mentes. Átvonható 2K epoxi, és 2K PUR termékekkel, pl. Agropur MG, Agropox 245, Agropox 250 EG, Avertol Epotár termékekkel.
<b>Alkalmazási terület:</b>	A korrózióvédelem szinte minden területén, ipari környezetben, kül- és beltéren egyaránt alkalmazható, kiváló minőségű alapozó festék.  Horganyzott felületek alapozására is javasolt termék.
<b>Ellenálló képesség:</b>	
Kemikáliák:	Ipari környezetben füst, sóoldatok, híg savak és lúgok oldatai, néhány oldószer. Nem alkalmas folyamatos vízzel való érintkezés esetén.
Mechanikai:	Ellenálló, kemény
Hőmérséklet:	Száraz meleg esetén 100 °C-ig ( rövid időre 150 °C-ig ) Nedves meleg esetén 60 °C-ig
<b>Szín:</b>	Világos szürke

---

### TECHNIKAI ADATOK

<b>Keverési arány:</b>	5 súlyrész A 1 súlyrész B
<b>Pot life:</b>	10°C-on: kb. 12 óra, 15°C-on: kb. 8 óra, 20°C-on: kb.. 5 óra.
<b>Sűrűség:</b>	1,60 kg/ltr
<b>Nem illó anyag tartalom :</b>	62 v/v% ( DIN 53219)
<b>Lobbanáspont</b>	A komponens : 23 °C B komponens: 25 °C Keverék: 24 °C
<b>Javasolt rétegvastagság:</b>	80 µm száraz film vastagság ( 125 µm nedves réteg )
<b>Rétegek száma:</b>	1 - 2
<b>Kiadósság:</b>	elméleti 80 µm száraz réteg esetén..... <b>0,22 kg/m<sup>2</sup></b>
<b>Száradás:</b>	<b>80 µm száraz rétegvastagság, 23 °C</b>

1. fokozat : 1 óra ( porszáráz)
4. fokozat: 6,5 óra ( fogásbiztos )

**Hígító:** VERDÜNNUNG 224, V 400

---

## FELHASZNÁLÁSI JAVASLATOK

**Felület előkészítés:** Szemcseszórás Sa 2 ½. tisztasági fokozatra. A felület nedvességtől, olajos, zsíros és egyéb szennyeződéstől mentes legyen.

**Réteg felépítés:** 1 - 2 x AGROPOX PRIMER

Javasolt átvonók:

AGROPOX 245, AGROPOX 250 EG, AGROPOX 10 EG, AGROSIT SB, AVERTOL EPOTAR-típus és AGROPUR MG.

Tartós vízzel való érintkezés, vagy erős kondenzvíz esetén AGRO- ZINC SW alapozó javasolt.

**Felhasználás:** Az „A” és „B” komponens a megadott arányban keverőgéppel homogénre kell keverni. Annyi anyagot kell bekeverni, amennyi a fazékidőn belül (pot life) felhasználásra kerül.  
Ecsettel, hengerrel vagy airless szórással – 160-200 bar, fúvóka 0,38-0,48 mm – egyaránt felhordható.  
A feldolgozás körülményei: +5° C, és max. 80 % relatív légnedvesség.  
Hígítás: max. 3% ecsetelés, és max. 5% szórás esetén.

**Átfesthetőségi idő:** Az alapozó rétegek és a közbenső, ill.fedő rétegek között legalább 12 óra, de max. 6 hónap.

**Régi bevonatok átfestése:** Csiszolást vagy szemcseszórást követően festhető át.

**Eszközök tisztítása:** VERDÜNNUNG 224

---

**Tárolás:** Eredeti bontatlan gyári csomagolásban hűvös helyen 2 évig tárolható

**Környezetvédelmi és biztonsági előírások:** A termék Biztonsági Adatlapja szerint.

---

**Avenarius-Agro GmbH**

A-4600 Wels  
Industriestraße 51

Phone (07242) 489-0  
Fax (07242) 489-5700  
Internet: <http://www.avenarius-agro.at>  
Email: [office@avenarius-agro.at](mailto:office@avenarius-agro.at)

---

## MAGYARORSZÁGI FORGALMAZÁS:

**Calsom Color Kft.**

1151.Budapest

Bogáncs u.4.

[www.calsom.hu](http://www.calsom.hu)

[info@calsom.hu](mailto:info@calsom.hu)

Tel.: 0036-1-240-5008

Mobil: 0036-20-9553894