

Agropox UHS Primer

Epoxi-gyanta alapú korróziógátló alapozó (Ultra High Solid)

TERMÉK ÁTTEKINTÉS

Termék leírás:	epoxi-gyanta alapú, cinkfoszfát tartalmú vastagrétegű alapozó
Különleges tulajdonságok:	gyors száradás, alacsony VOC, ólom és kromát mentes; átvonható az Avenarius-Argo választékában szereplő összes 2K fedőfestékkel
Alkalmazási terület:	a korrózióvédelem szinte minden területén, ipari környezetben, kül- és beltéren egyaránt alkalmazható, kiváló minőségű alapozó festék <i>Horganyzott felületek alapozására is javasolt termék.</i>
Ellenálló képesség:	
Kemikáliák:	ipari környezetben füst, sóoldatok, híg savak és lúgok oldatai, néhány oldószer. Nem alkalmas víz alatti, ill. folyamatos vízzel való érintkezés esetén.
Mechanikai:	ellenálló, kemény
Hőmérséklet:	száraz meleg esetén 150 °C-ig)
Szín:	világosszürke vörösbarna

TECHNIKAI ADATOK

Keverési arány:	9 súlyrész A komponens 1 súlyrész B komponens 5 térfogatrész A komponens 1 térfogatrész B komponens
Felhasználhatósági idő:	10°C-on: kb. 6 óra, 20°C-on: kb. 3 óra, 30°C-on: kb. 2 óra.
Sűrűség:	1,60 kg/ltr
Nem illó anyag tartalom :	72 v/v% (DIN 53219)- térfogatos 84 m/m% - súly szerinti
Lobbanáspont	A komponens : 28 °C B komponens: 30 °C Keverék: 28 °C
Javasolt rétegvastagság:	80 - 180 µm száraz film vastagság (80 µm száraz = 110 µm nedves réteg)
Kiadósság:	elméleti 80 µm száraz réteg esetén..... 0,18 kg/m²

Száradás: 80 µm száraz rétegvastagság, 20 °C
(DIN 53150)
1. fokozat : 1 óra (porszár))
4. fokozat: 4 óra (fogásbiztos)

Hígító: VERDÜNNUNG 400

FELHASZNÁLÁSI JAVASLATOK

Felület előkészítés: Fém: szemcseszórás Sa 2 ½. tisztasági fokozatra. A felület nedvességtől, olajos, zsíros és egyéb szennyeződéstől mentes legyen.
Horgany: a felület nedvességtől, cinkrozdától, olajos, zsíros és egyéb szennyeződéstől mentes legyen. Sweepelés javasolt.

Réteg felépítés: 1 - 2 x AGROPOX UHS PRIMER
Javasolt átvonók:
Agropox 245, Agropox 10 EG, Agropox HS 10 EG, AgropoxHS Color, Agropur HS Color Rapid, Agropur MG, Agropur UHS 80, Agropur Einschichtlack .

Felhasználás: Az a és B komponenst a megadott arányban keverőgéppel homogénre kell keverni. Annyi anyagot kell bekeverni, amennyi a fazékidőn belül (pot life) felhasználásra kerül.
Ecsettel, hengerrel vagy airless szórással – 160-200 bar, fúvóka 0,38-0,48 mm – egyaránt felhordható
A feldolgozás körülményei: +5° C, és max. 80 % relatív légnedvesség.
Hígítás: max. 3% ecsetelés, és max. 5% szórás esetén

Átfesthetőségi idő: alapozó, ill. fedő rétegek között legalább 3 óra, de max. 1 hónap,

Régi bevonatok átfestése: Csiszolást vagy szemcseszórást követően festhető át.
Próba festés javasolt.

Eszközök tisztítása: VERDÜNNUNG 400

Tárolás: Eredeti bontatlan gyári csomagolásban hűvös helyen 2 évig tárolható

Környezetvédelmi és biztonsági előírások: A termék Biztonsági Adatlapja szerint.

Avenarius-Agro GmbH

A-4600 Wels
Industriestraße 51

Phone (07242) 489-0
Fax (07242) 489-5700
Internet: <http://www.avenarius-agro.at>
Email: office@avenarius-agro.at

MAGYARORSZÁGI FORGALMAZÁS

Calsom Color Kft.

1151 Budapest, Bogánics utca 4.

Tel/fax: 061- 240-50-08

web: www.calsom.hu

e-mail: info@calsom.hu