

# Hempadur Fast Dry 17410

## Termékjellemzők

### Leírás

A Hempadur Fast Dry 17410 egy epoxi festék, magas szárazanyag tartalommal és gyors száradási idővel rendelkezik. Cink-foszfátot tartalmaz a hatékonyabb korrózióvédelem érdekében.

### Javasolt felhasználás

A Hempadur Fast Dry 17410 alkalmas szárazföldi, új építésű acélszerkezetek korrózióvédelméneként, ahol követelmény a száradás utáni gyors szállíthatóság és rövid átfestési idő, mint pl. üzemek stadionok, kiállítási csarnokok, reptér csarnokok, erőművek, finomítók, kémiai és petrokémiai üzemek építéséhez használt acélszerkezetek.

### Üzemi hőmérséklet:

- Maximális működési hőmérséklet, szárazon: 140°C [284°F].

### Fizikai tulajdonságok

- Magas szilárdanyag-tartalom.  
- Gyors száradású.

## Biztonság

**Lobbanáspont** 27°C [81°F]

### VOC-tartalom – bekevert termék

Jogszabályok	Érték
EU	251 g/L [2,09 lb/USA gal]
USA (bevonatok)	251 g/L [2,09 lb/USA gal]
USA (szabályozó)	251 g/L [2,09 lb/USA gal]
Kína	251 g/L [2,09 lb/USA gal]

A vonatkozó jogszabályoknak megfelelően a részleteket lásd a magyarázó jegyzetekben a Hempel weboldalán (hempel.com) vagy a helyi Hempel weboldalon. A VOC értékei az árnyalat szerint változhatnak, tekintse át a Biztonságtechnikai adatlap 9. szakaszát.

### Kezelés

Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található biztonsági feliratot, és kövesse valamennyi helyi és országos biztonsági előírást. Mindig olvassa el figyelmesen a Hempel jelen termékre vonatkozó biztonságtechnikai adatlapjait és a termékadatlapot.

Csak szakmai felhasználásra.

## Termékadatok

### Termékkód

17410

### Termékkomponensek

Alap 17419  
Térhálósító 98410

### Szabványos színárnyalat\* / kód

Világosszürke 11320 \*\*

### Fényesség

Fél-fényes

### Szárazanyag tartalom

74 ± 2%

### Fajsúly

1,6 kg/L [13 lb/USA gal]

### Referencia száraz filmvastagság

100 mikron [3,9 mils]

### Csillámos vasoxid (MIO) színárnyalat / kód

Szürke 12430

### Fényesség

Fél-fényes

### Szárazanyag tartalom

74 ± 2%

\* Egyéb színek állnak rendelkezésre, lépjen kapcsolatba a helyi Hempel képviselőjével.

\*\* Enyhe elszíntelenedés lehetséges. Ez a bevonat minőségét nem befolyásolja.

# Hempadur Fast Dry 17410

## Fajsúly

1,6 kg/L [13 lb/USA gal]

## Referencia száraz filmvastagság

100 mikron [3,9 mils]

## Felület előkészítés

### Tisztaság

- Megfelelő hatású tisztítószerezrel távolítsa el minden olajat, zsírt és egyéb szennyeződést.
- Távolítsa el a sókat, mosószereket és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású friss vizes tisztítással.

### Új építés:

- Szemcseszórás min. Sa 2½ (ISO 8501-1), SP-10 (SSPC) fokozatig.
- A végső festést megelőzően a műhelyalapozó összes sérülését és a tárolásból valamint szerelésből eredő szennyeződések mechanikusan/vegyileg alaposan le kell tisztítani.
- Távolítsa el a port, szemcseszórásból visszamaradt anyagokat és a fellazult anyagokat.

### Karbantartás és javítás

- Szemcseszórás min. Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC) fokozatig.
- Tisztítsa meg a felületet ultra nagy nyomású vizes tisztítással a min. Wa 2½ előkészítési fokozat eléréséhez (ISO 8501-4).
- A kisebb területek villamos kéziszerszámmal tisztíthatók St 3 fokozatig, feltéve, hogy a felület érdes és nem polírozott.
- Futórozda mértéke az FR M maximumhoz képest (ISO 8501-4).
- Távolítsa el a port, szemcseszórásból visszamaradt anyagokat és a fellazult anyagokat.

### Durvaság

- Közepes felületérdességi kategória (G) (ISO 8503-2).

További részletekért olvassa el a Hempel különálló felület-előkészítési irányelveit.

## Alkalmazás

### Keverési arány

Alap 17419 : Térhálósító 98410  
(4 : 1 térfogat szerint)

Használat előtt jól keverje fel.

### Hígító

Hempel's Thinner 08450

### Tisztító

Hempel's Tool Cleaner 99610

### Fazékidő

Termék hőmérséklete	15°C [59°F]	20°C [68°F]	25°C [77°F]
Fazékidő	2 óra	1½ óra	1 óra

### Alkalmazási módszer

Szerszámok	Alkalmazási paraméterek	Hígítás max. térf.
Levegőmentes szórás	Fúvóka nyomás: 225 bar [3300 psi] Fúvóka nyílás: 0.019-0.021"	5%

Ha ecsettel vagy hengerrel hordják fel, akkor több réteg szükséges a meghatározott száraz rétegvastagság eléréséhez. A szórási adatok tájékoztató jellegűek és módosíthatók. A nyomás 20°C [68°F] anyaghőmérsékletre vonatkozik.

# Hempadur Fast Dry 17410

## Filmvastagság

Az általános határértékek	Alacsony	Magas	Javasolt
Nedves filmvastagság	90 mikron [3,5 mils]	170 mikron [6,7 mils]	130 mikron [5,1 mils]
Száraz filmvastagság	70 mikron [2,8 mils]	125 mikron [4,9 mils]	100 mikron [3,9 mils]
Elméleti anyagszükséglet	11 m <sup>2</sup> /L [450 sq ft/USA gal]	5,9 m <sup>2</sup> /L [240 sq ft/USA gal]	7,4 m <sup>2</sup> /L [300 sq ft/USA gal]

A termékre a jelzettől eltérő előírt filmvastagságok is vonatkozhatnak, függően a felhasználás céljától és helyétől. Ez befolyásolhatja a folyási sebességet, a száradási és keményítési időt és az átfesthetőségi időt. A legjobb teljesítmény elérése érdekében kerülje a túlzott filmvastagság alkalmazását. A túl vastag felhordást gondosan ellenőrizni kell, és a száraz rétegvastagság (DFT) lokálisan nem haladhatja meg a 250 mikron [10 mils] értéket. Szabálytalan felületeken ajánlott különös gondossággal eljárni a túlzott alkalmazás elkerülése érdekében.

## Alkalmazási feltételek

- A tökéletes összekeveréshez, szivattyúzáshoz és szóráshoz szükséges optimális festék hőmérséklet: 15-25 °C [59-77°F].
- A lecsapódás elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál minimum 3°C-kal [5°F] magasabb felületi hőmérséklet esetén alkalmazza.
- Felhordáskor és keményítéskor a felületi hőmérsékletnek -10°C [14°F] feletlinek kell lennie.

## Száritás és átvonás

### Termékkompatibilitás

- Előző bevonat: Nincs, vagy a Hempel előírása szerint.
- Következő bevonat: Nincs, vagy a Hempel előírása szerint.

### Száradási idő

Felületi hőmérséklet	-10°C [14°F]	0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Érintés száraz	óra 6	2½	1¼	½
Nyomásra száraz	óra 15	8	4½	2½

Száraz filmvastagság 100 mikron [3,9 mils] értékhez meghatározva standard körülmények között, a részletekért lásd a Hempel magyarázó jegyzeteit.

## Átfestés

A Hempel specifikációja felülír bármilyen útmutatást a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.

Minőség megnevezése		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Atmoszférikus, közepes					
Hempadur Fast Dry 17410	Min.	18 óra	9 óra	4 óra	120 perc
	Max.	Kit.*	Kit.	Kit.	Kit.
Hempathane HS 55610	Min.	18 óra	9 óra	4 óra	120 perc
	Max.	90 nap	45 nap	20 nap	10 nap

Az átfestési idők azonos kémiai összetételű anyagokra vonatkoznak. További információt a Hempel előírásában talál.

## Száritási feltételek

- A jellemzőként megadott száradási idő eléréséhez fontos a megfelelő szellőzés biztosítása a felhordás, a száradás és a keményítés idején.

## Átfestési megjegyzés

- Az átfesthetőség maximális idejének túllépése esetén érdesíteni kell a felületet a rétegek közötti tapadás biztosításához.
- Alkalmazás előtt a felület legyen száraz és tiszta.

## Egyéb megjegyzések

- Az epoxi bevonatok kültéri körülmények között hajlamosak krétásodásra. Ez a bevonat minőségét nem befolyásolja.
- A Hempel előírása a Termékadatlapokon szereplő minden ajánlást felülír.

## Tárolás

### Eltarthatóság

Környezeti hőmérséklet	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Alap	36 hónap	24 hónap
Térhálósító	12 hónap	8 hónap

Eltarthatóság a gyártás idejétől kezdve, az eredeti, légmentesen lezárt kannákban tárolva. Utána újra ellenőrizni kell a termék minőségét. Mindig ellenőrizze a címkén található szavatossági időt vagy lejáratási időt.

# Hempadur Fast Dry 17410

## Tárolási feltételek

- A terméket a helyi jogszabályoknak megfelelően, legfeljebb 40°C [104°F] hőmérsékleten szabad tárolni, és védeni kell a közvetlen napfénytől, az esőtől és a hótól.

## Kiegészítő dokumentumok

További információk a Hempel központi ([hempel.com](http://hempel.com)) vagy helyi webhelyén találhatóak:

- A jelen termékadatlap különböző részeihez tartozó magyarázatok.
- Felület-előkészítési irányelvek.
- Alkalmazási irányelvek a különböző alkalmazási módszerekhez.
- Általános alkalmazási irányelvek

Ez a termékadatlap ("PDS") a szállított termékre ("Termék") vonatkozik. A PDS bizonyos időközönként frissítésre kerül. Ennek megfelelően a vevőnek/felhasználónak az adott Termékhez mellékelt PDS-t (és nem egy esetleges korábbi verziót) kell figyelembe vennie. A PDS-en kívül a vevő/felhasználó megkaphatja az alábbiakban felsorolt vagy a Hempel weboldalán, a [www.hempel.com](http://www.hempel.com) „Termékek” részében megtalálható következő specifikációk, nyilatkozatok és/vagy iránymutatások egy részét, vagy azok mindegyikét („kiegészítő dokumentumok”):

Szám	Dokumentum megnevezése	Hely/megjegyzés
1.	Műszaki nyilatkozat	Meghatározott projekthez kérésre adott, egyszeri, egyedi tanács
2.	Leírás (specifikáció)	Kizárólag a meghatározott projektre vonatkozóan kerül kibocsátásra
3.	PDS	Jelen dokumentum
4.	EMagyarázat a PDS-hez	Megtalálható a <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> oldalon és a termékteszt paramétereire vonatkozó releváns információt tartalmazza
5.	Használati utasítás	Ha alkalmazandó, elérhető a <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> oldalon
6.	Általános műszaki iránymutatások (pl. a felhasználásra)	Ha alkalmazandó, elérhető a <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> oldalon

Amennyiben a PDS és a kiegészítő dokumentumok között ellentmondás áll fenn, az információk prioritására a fentiekben meghatározott sorrendet kell alkalmazni. Ilyen esetben kérjük, hogy magyarázatért vegye fel a kapcsolatot a Hempel képviselőjével is. Továbbá a vevőnek/felhasználónak figyelembe kell vennie az egyes Termékekhez mellékelt biztonsági adatlap egészét („SDS”), mely a [www.hempel.com](http://www.hempel.com) oldalról is letölthető.

A Hempel nem vállal felelősséget az olyan hibákért, amelyek a vonatkozó PDS-ben és a kiegészítő dokumentumokban meghatározott javaslatoknak és előírásoknak nem megfelelő használatból erednek. A felelősségi nyilatkozatban szereplő információk és feltételek egyaránt vonatkoznak a PDS-re, a kiegészítő dokumentumokra és minden más, a Hempel által a Termékhez mellékelt egyéb dokumentumra. A Termék szállítása és minden műszaki segítségnyújtás a Hempel Általános Értékesítési, Szállítási és Szolgáltatási Feltételeiben meghatározottak szerint történik, kivéve, ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg.